

RTP 2599 X 133923
Polycarbonate/ABS Alloy (PC/ABS)

(+) 18816996168

Poncioplastics.com

聚碳酸酯

RTP Company

Technical Data		
产品说明		
Flame Retardant - Halogen Free		
总览		
特性	• 无卤	• 阻燃性
RoHS 合规性	• 联系制造商	
加工方法	• 注射成型	
物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.19 g/cm³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (250°C/5.0 kg)	35 g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70 %	ASTM D955
含水量	0.020 %	
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	2550 MPa	ASTM D638
抗张强度	55.2 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 80 %	ASTM D638
弯曲模量	2760 MPa	ASTM D790
弯曲强度	86.2 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	640 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	无断裂	ASTM D4812
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	96.1 °C	
1.8 MPa, 未退火	87.8 °C	
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	V-0	UL 94
注射	额定值 单位制	
干燥温度	93 °C	
干燥时间	4.0 hr	
Dew Point	-29 °C	
加工 (熔体) 温度	243 到 274 °C	
模具温度	52 到 93 °C	
注塑压力	68.9 到 103 MPa	
注射说明	Desiccant Type Dryer Required.	